

Simplement Éléments maîtriser

Modulaire, flexible, adaptable.

Nos tables de montage de la série BUILDTEQ.



HC | WEINMANN





Tables de montage BUILDTEQ

Polyvalentes et évolutives

Avec les tables de montage de la série BUILDTEQ, fabriquez des éléments de construction à ossature bois en toute simplicité avec une grande précision. Nous proposons des solutions qui s'intègrent parfaitement dans l'artisanat comme dans la production industrielle. Universelles, elles conviennent pour la fabrication d'éléments de cloisons, de toitures, de plafonds et de pignons. Le degré de préfabrication accru et la qualité élevée constante augmentent ainsi l'efficacité de votre production.

YOUR SOLUTION

[PLUS D'INFORMATIONS SUR HOMAG.COM](https://www.homag.com)



SÉRIE BUILDTEQ

SOMMAIRE

- 4 Avantages de la fabrication d'éléments avec une table de montage
- 6 Tables de montage BUILDTEQ pour l'artisanat
- 8 BUILDTEQ A-100
- 10 BUILDTEQ A-300
- 12 Extensions pour les BUILDTEQ A-100 et 300
- 14 Table de retournement papillon
- 18 BUILDTEQ A-500
- 24 BUILDTEQ A-600
- 28 Technique de commande
- 29 Gamme de produits
- 30 Caractéristiques techniques
- 32 Life Cycle Services
- 34 Academy
- 36 Pack conseil SCHULER

Avantages de la fabrication d'éléments avec une table de montage

Les tables de montage de la série BUILDTEQ sont adaptées à la fabrication ergonomique, efficace et rectangulaire d'éléments de construction à ossature bois et permettent une extension modulaire.





APERÇU DES AVANTAGES :

Dans de nombreuses entreprises, les éléments sont encore fabriqués entièrement à la main et sans produits auxiliaires. Les tables de montage BUILDTEQ offrent une multitude de fonctions et d'extensions qui simplifient les déroulements de fabrication et réduisent la charge de travail des collaborateurs.

FIABLE ET ERGONOMIQUE :

- Hauteur de travail ergonomique
- Installation directe de tous les éléments de commande sur la table
- Travail sûr grâce à un revêtement plein antidérapant et robuste

UTILISATION UNIVERSELLE :

- Possibilité de fabriquer des éléments de cloisons, de toitures, de plafonds et de pignons
- Possibilité de fabriquer simultanément deux éléments sur la même table de montage, avec deux circuits de serrage séparés

POSSIBILITÉ DE CROISSANCE MODULAIRE :

- La modularité de la BUILDTEQ permet d'augmenter constamment les capacités, dès la table à monter soi-même.
- Les déroulements de production peuvent être optimisés progressivement
- Extensions disponibles pour optimiser les processus de fabrication, par exemple avec la table de retournement papillon ou le pont multifonctions

SOLUTION IDÉALE POUR DÉMARRER DANS L'ARTISANAT :

- Solution optimale pour les petites et moyennes entreprises
- Possibilité de fabriquer des éléments spéciaux tels que des pignons, des oriels et des jambettes

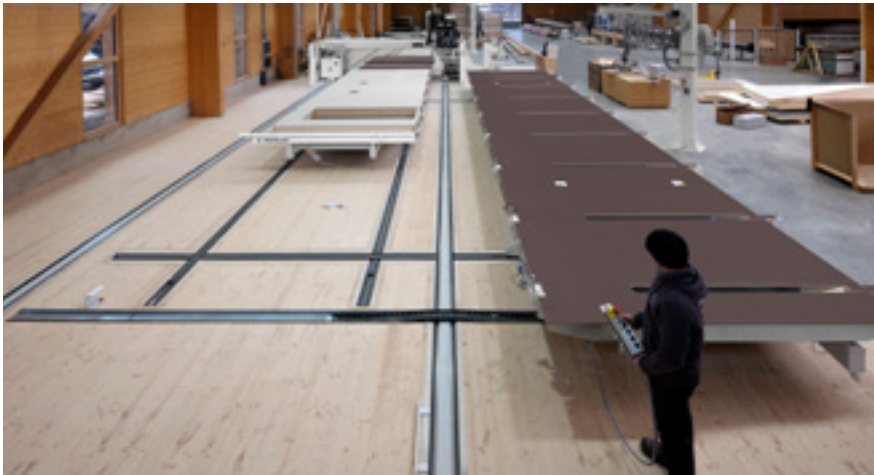
APPROCHE DURABLE :

- Possibilité de réutiliser les profils installés sur la prochaine version de la table de montage

Tables de montage BUILDTEQ pour l'artisanat

La solution idéale pour répondre à vos besoins

Pour une utilisation artisanale, la série BUILDTEQ propose différentes versions. Qu'il s'agisse d'une table à monter, d'une table d'alimentation ou d'une table de relèvement, une multitude de variantes sont à votre disposition.



ALIGNEMENT OPTIMAL, MÊME AVEC L'ÉQUIPEMENT DE BASE

L'équipement de base des tables de montage BUILDTEQ inclut déjà des détails utiles visant à faciliter considérablement votre travail quotidien. La conception stable permet également l'usinage d'éléments lourds et complexes. L'équipement de base permet la fabrication d'éléments d'un poids allant jusqu'à 3,5 tonnes.



POUTRES DE SERRAGE C-POWERTEC

Le serrage automatisé de l'ossature permet une fabrication plus rapide et plus simple des éléments.

- Temps de production plus courts : la lisse et le montant sont serrés sans interstices et peuvent être assemblés immédiatement avec des clous
- Grande variété d'éléments : les poutres de serrage pneumatiques à rallonges permettent l'utilisation de largeurs d'élément max. de 3,8 m, par exemple pour la construction de bâtiments à usage professionnel
- Grande qualité : garantie d'une position plane exacte, même en cas d'extension maximale



BUTÉE EN X

Alignement selon un angle déterminé des éléments sur la butée en X.

- Montage parfaitement ajusté grâce à l'alignement exact à 90°
- Alignement des éléments au choix sur des goujons de butée ou sur un profil de butée continu

DEUX CIRCUITS DE SERRAGE

Réalisation simultanée de deux éléments sur la même table de travail.

- Les circuits de serrage séparés permettent le serrage de deux éléments
- Disponible pour toutes les tables de montage à partir d'une longueur de 8 m



Table à monter BUILDTEQ A-100

Nous fournissons la technique, vous fournissez le bois.

Afin de proposer une solution simple mais solide pour un budget réduit, nous associons notre expertise principale à la vôtre. Ainsi, vous pouvez vous-même donner vie à la BUILDTEQ à l'aide de notre technique, de notre programme de charpentes et de vos propres outils.

Pour que l'installation de la table de montage devienne un jeu d'enfant, WEINMANN fournit, en plus d'une notice de montage facile à comprendre, la technique nécessaire et une vidéo d'instructions pour pouvoir bénéficier du plein potentiel de la BUILDTEQ A-100. Tous les composants nécessaires, comme l'unité pneumatique et les profils de serrage, sont inclus dans la livraison et clairement identifiés.

Le bois pour la sous-construction est fourni par vos soins. La mise en place qui s'ensuit peut alors être réalisée sans complication et en un temps record.



EQUIPEMENT DE GRANDE QUALITÉ :

- Poutres de serrage C-PowerTec
- Système de butée d'angle précis
- Kit pneumatique pour l'alimentation centrale en air et la commande des poutres de serrage C-PowerTec
- Eléments pour le raccordement de la partie inférieure de la table
- Instructions de montage détaillées
- Unités de serrage toit-plafond en option
- Deux circuits de serrage séparés pour le serrage de deux éléments



POSSIBILITÉS D'UTILISATION PRATIQUES

- Utilisation universelle pour les éléments de construction à ossature bois de cloisons, de toitures et de plafonds
- Evolutivité modulaire en table de maître charpentier jusqu'à la combinaison avec un pont multifonctions

Table de maître charpentier BUILDTEQ A-300

Utilisation universelle

Ces tables de maître charpentier sont parfaitement adaptées à la fabrication d'éléments de murs, de pignons, de toitures et de plafonds ainsi que de murs à colombages et de lucarnes. La technique intégrée garantit une grande précision dimensionnelle et angulaire. L'extension avec des équipements complémentaires permet une adaptation sur mesure pour répondre à vos besoins. L'intégration de dispositifs de déplacement et de fonctions de relèvement hydraulique permet également un retournement aisé des éléments.



DÉTAILS FONCTIONNELS :

- Système de serrage : fabrication rapide et simple d'ossatures avec un système de serrage automatisé
- Butées en X et Y : alignement selon un angle déterminé grâce aux butées en X et Y
- Ejecteur d'éléments : en option pour le retournement d'éléments de toitures et de plafonds. L'éjecteur intégré pousse l'élément hors des unités de serrage pendant le retournement
- Dispositifs de déplacement : les dispositifs de déplacement longitudinal et transversal permettent un positionnement adapté des éléments, ainsi que la combinaison de plusieurs tables de montage dans une installation de production
- Système hydraulique intégré (en option) : la table de maître charpentier se relève pour tourner les éléments. Cela permet de retirer, de tourner et de reposer l'élément avec le pont roulant



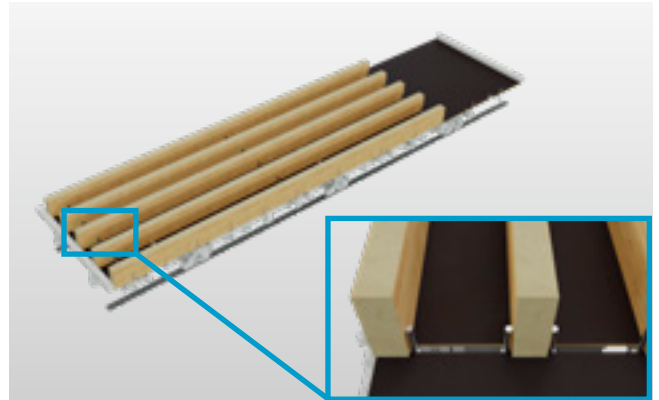
Possibilités d'extension

BUILDTEQ A-100 et BUILDTEQ A-300

DISPOSITIF DE SERRAGE DE TOIT-PLAFOND :

Les arbalétriers ou poutres de plafond sont insérés dans le dispositif de serrage ouvert, puis fixés. Lors de la fermeture de la vanne à levier manuel, les poutres sont correctement alignées et serrées. Les éventuelles légères torsions sont également corrigées. On obtient une grande précision dimensionnelle indépendamment de la dimension de la poutre individuelle dans la mesure où le point de butée est défini séparément pour chaque poutre.

- Serrage individuel de chaque poutre
- Fixation des paires d'éléments de serrage à divers endroits
- Positionnement précis grâce à la bande graduée
- Au choix : éléments de serrage toit-plafond individuels ou ensemble d'éléments de serrage toit-plafond (12 pièces)



BANDE GRADUÉE :

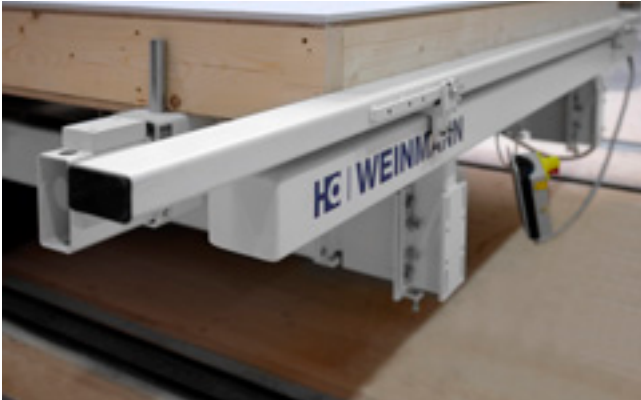
Produits auxiliaires pour le positionnement plus précis des bois ou des dispositifs de serrage. La bande graduée disposée dans le sens transversal permet un positionnement plus précis des bois ou des dispositifs de serrage. Disponible en version métrique ou impériale.



POSSIBILITÉS DE RACCORDEMENT PNEUMATIQUES ET ÉLECTRIQUES :

Permet l'utilisation d'appareils manuels grâce à des connexions sur le côté longitudinal de la table.





BUTÉE EN X CONTINUE :

Alignement précis d'éléments de toitures et de plafonds. Le tube butée universel a une longueur de 3,2 m.



DISPOSITIF DE SERRAGE UNIVERSEL :

Pour le serrage de lisses supérieures et inférieures, de montants, de garde-corps et de bois de pignon en biais. Les dispositifs de serrage peuvent être placés individuellement sur les profils.



DEUXIÈME BUTÉE EN X :

Permet un alignement simultané de deux éléments sur une table de montage. La deuxième butée en X permet d'aligner les deux simultanément.



DIFFÉRENTES LONGUEURS DE GOUJON ET GOUJONS À HAUTEUR VARIABLE :

Goujons de butée pour un alignement correct et un retournement sûr. Les goujons conviennent pour différentes épaisseurs d'élément.

Table de retournement papillon

Retournement en une fois

Les tables de retournement papillon de WEINMANN représentent la solution idéale pour le retournement d'éléments. Pour ce faire, deux tables de montage se déplacent vers une position opposée. Ensuite, lors de l'installation, l'élément est transféré d'une table à l'autre. Le processus de retournement complet s'effectue exclusivement à l'aide des deux tables de montage, aucun pont roulant n'est nécessaire.

L'ensemble du processus est achevé en 90 secondes seulement. De plus, ce processus augmente considérablement la sécurité au travail et réduit le risque d'endommager l'élément. Les deux tables de montage servent en outre de postes de travail séparés, sur lesquels il est possible de travailler en parallèle.



FABRICATION D'ÉLÉMENTS FERMÉS DE MANIÈRE EFFICACE ET SIMPLE

L'ossature est créée sur la table de transfert. Ensuite, le revêtement est posé et fixé.

Equipée d'un système hydraulique, la table de transfert peut être relevée afin de transférer l'élément à la table de réception. La table de réception est en outre équipée d'un dispositif de déplacement et se déplace parallèlement à la table de transfert. La table de réception se place à l'opposé de la table de transfert et prend l'élément en charge.

Après le retournement, les installations sanitaires et électriques sont montées sur la table de réception et l'isolation est mise en place. Le deuxième côté de l'élément est ensuite fermé et fixé. Avec seulement deux personnes, il est possible d'atteindre une capacité allant jusqu'à 30 maisons par an.



RETOURNEMENT RAPIDE ET SÛR :

- Retournement rapide en seulement 90 secondes
- Retournement sûr et en douceur (sans palan)
- Travail ergonomique grâce aux chemins courts et aux hauteurs optimales
- Manutention simplifiée
- Gestion optimisée de l'espace

TABLE DE RETOURNEMENT PAPILLON PARALLÈLE – LA SOLUTION D'ENTRÉE DE GAMME

Sur ce système, la table de réception est équipée d'un dispositif de déplacement transversal, ce qui permet un déplacement parallèle vers différentes positions. La table de montage peut ainsi être positionnée de manière variable, de sorte que les collaborateurs disposent de suffisamment de place pour travailler sur les deux tables. De plus, le procédé parallèle permet de retourner des éléments d'épaisseurs différentes. Les capteurs intégrés indiquent à la table de transfert la position correspondante pour le processus de retournement. Avec la table de retournement papillon parallèle, seule une surface de hall de 12 × 7 m est nécessaire pour la fabrication d'éléments de 12 m.

TABLE DE RETOURNEMENT PAPILLON LONGITUDINAL-TRANSVERSAL – EXTENSIBLE ET FLEXIBLE

En présence d'une table de retournement papillon longitudinal-transversal, la table de transfert est équipée en plus d'un dispositif de déplacement longitudinal. Les deux tables de montage sont placées sur une ligne et peuvent être repositionnées selon les besoins. La table de transfert se déplace en longitudinal et la table de réception en transversal. Ce système est adapté pour être combiné avec un pont multifonctions et peut ainsi être transformé ultérieurement en installation compacte. Le déroulement défini de la production optimise la logistique des matériaux et augmente la productivité.



WEINMANN

Table de retournement papillon

	TABLE DE RETOURNEMENT PAPILLON PARALLÈLE	TABLE DE RETOURNEMENT PAPILLON LONGITUDINAL-TRANSVERSAL
	La solution d'entrée de gamme	Extensible et flexible
Dispositif de pivotement hydraulique	x	x
Revêtement plein	x	x
Dispositif de déplacement transversal	x	x
Combinaison d'un dispositif de déplacement longitudinal et transversal	-	x
Prééquipement pour le montage d'un pont multifonctions	-	x
Possibilité de configuration personnalisée	-	x
Encombrement avec des tables de 12 m	env. 100 m ²	env. 153 m ²

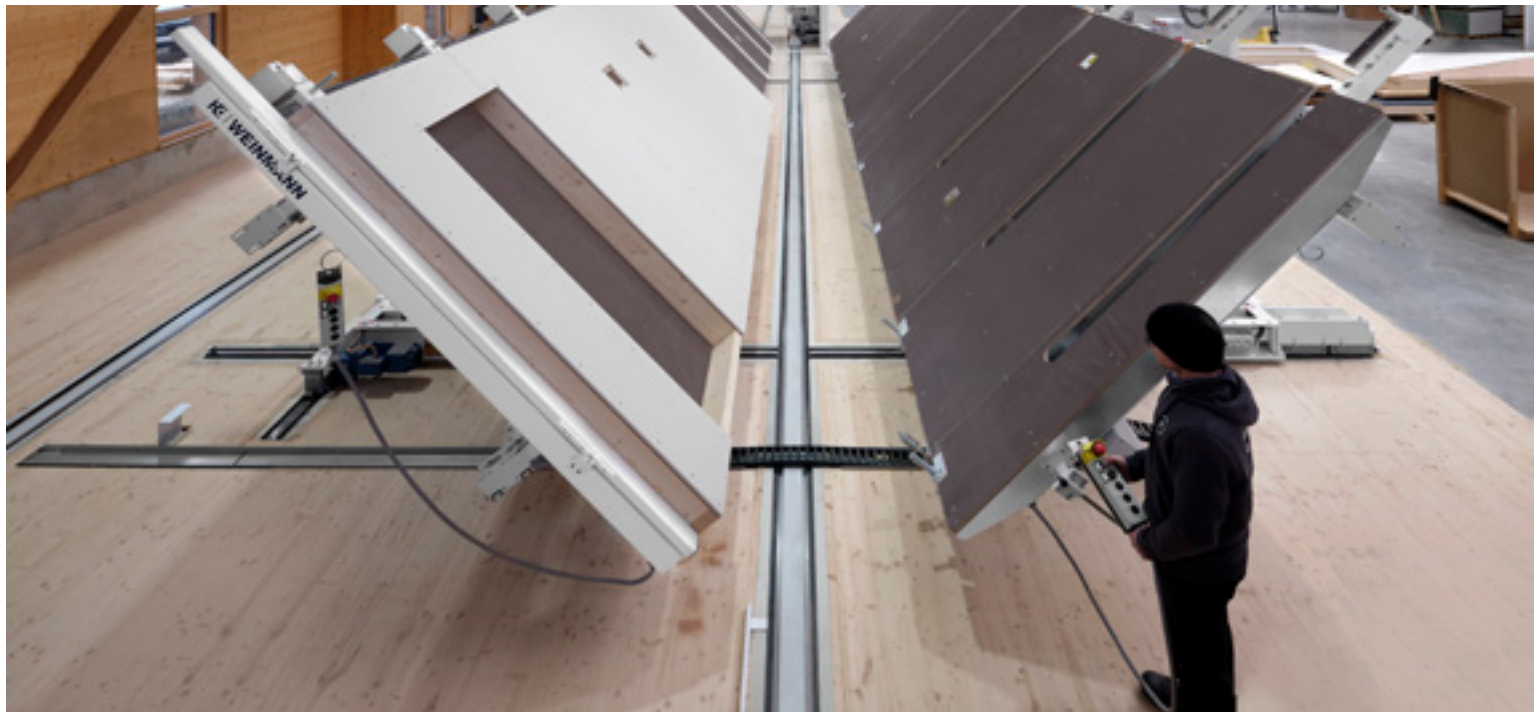


Table pour éléments BUILDTEQ A-500

Flexible dans la production industrielle

Les tables pour éléments de la série BUILDTEQ sont l'incarnation même de la polyvalence au sein de la ligne de production et exécutent diverses tâches : retournement des éléments, alignement selon un angle déterminé pour un revêtement et un usinage sûrs, le transport et la mise en position pour le stockage.

Il est possible de configurer la BUILDTEQ A-500 de manière individuelle en fonction de votre situation de fabrication.

Votre avantage : si votre capacité de production augmente, votre table de montage grandit en conséquence.

Grâce aux nombreuses options d'extension, la table peut être agrandie à tout moment et adaptée à des niveaux d'automatisation plus élevés.





TRANSPORT AVEC DES RAILS DE ROULEMENT

Transport longitudinal manuel d'éléments à l'aide de rails de roulement.



OPTION : PACK POUR PLÂTRE

Pour permettre la fabrication d'éléments à revêtement en plâtre, la table est pourvue de rouleaux caoutchoutés du côté de l'entrée.



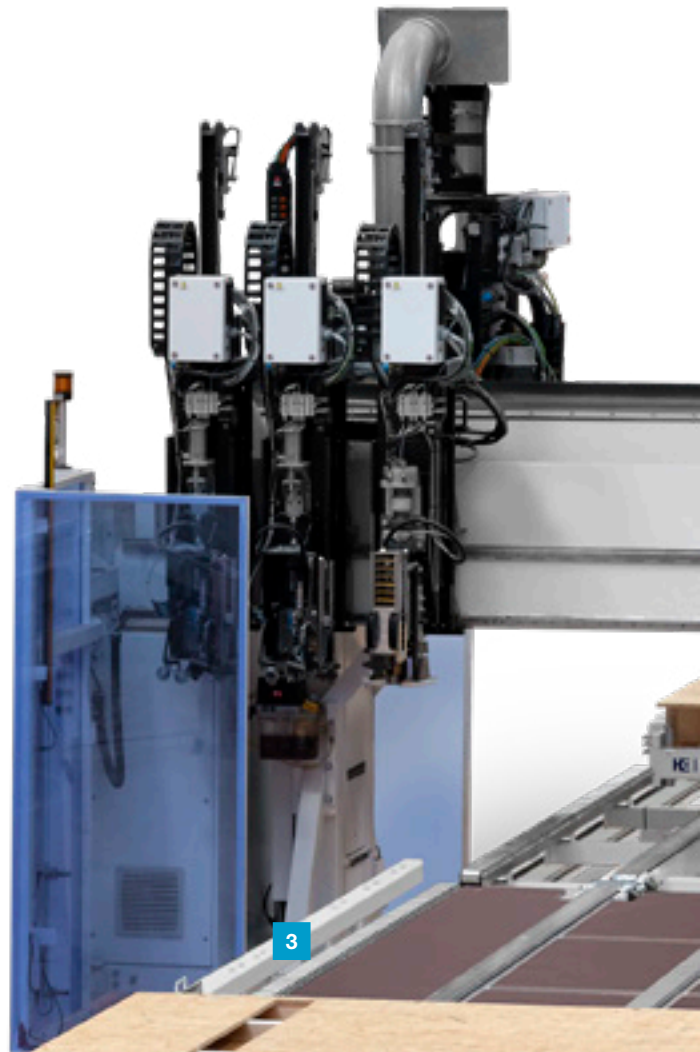
DÉTECTION AUTOMATIQUE D'ÉLÉMENT SUR LA BUTÉE EN X

Le transport au niveau de l'entrée est freiné et garantit une opération sans endommagement.



TRANSPORT D'ÉLÉMENT MOTORISÉ

3 chaînes à maillons métalliques et transporteur à roulettes sur la lisse inférieure.





**1 BUTÉE EN X ESCAMOTABLE
PAR VOIE PNEUMATIQUE**

Alignement selon un angle déterminé des éléments.

**2 OPTION : DISPOSITIFS DE
SERRAGE PRINCIPAUX
PNEUMATIQUES**

L'élément est positionné et fixé de telle façon que le revêtement puisse être posé et fixé.

3 BUTÉE EN Y

Alignement selon un angle déterminé des éléments.





**DISPOSITIF DE SERRAGE
POUR LISSE INFÉRIEURE EN Y**

Serrage sûr d'éléments ouverts quelle que soit la hauteur de paroi. La table ne nécessite aucun temps de réglage supplémentaire.



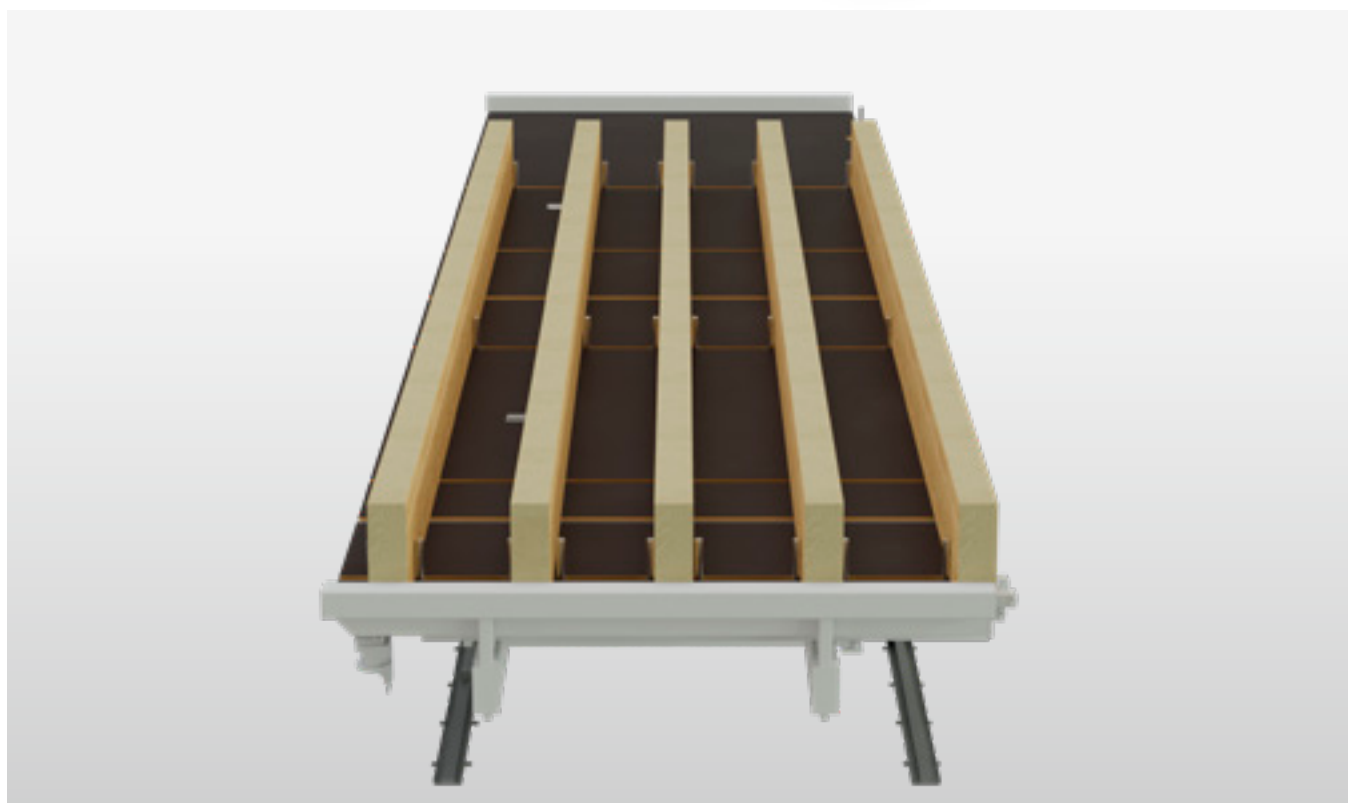
**DISPOSITIF D'ALIGNEMENT CN
POUR MONTANTS EN X**

Haute précision garantie.

Table pour toitures et plafonds BUILDTEQ A-600

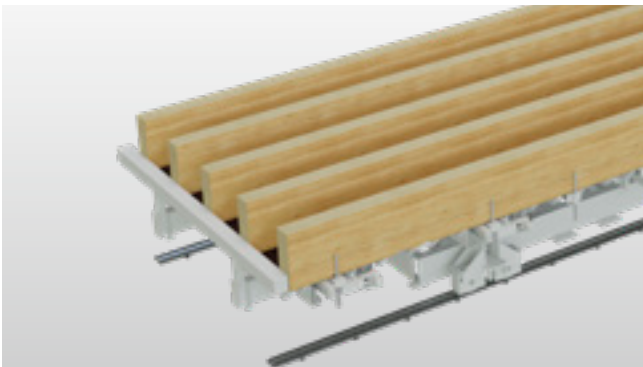
La spécialiste des éléments de toitures et de plafonds

La BUILDTEQ A-600 permet de fabriquer rapidement et facilement des éléments de toitures et de plafonds. Le résultat : des éléments parfaitement rectangulaires et correctement assemblés. A l'aide du système de serrage à commande CN, les positions des poutres sont spécifiées et serrées automatiquement à l'aide des données CAO. Si la table est intégrée dans une ligne de production, elle permet également le transport, la mise en place et la rotation des éléments. Le positionnement automatique des éléments sur la table se fait dans les temps morts afin d'éviter tout délai d'attente entre deux éléments.



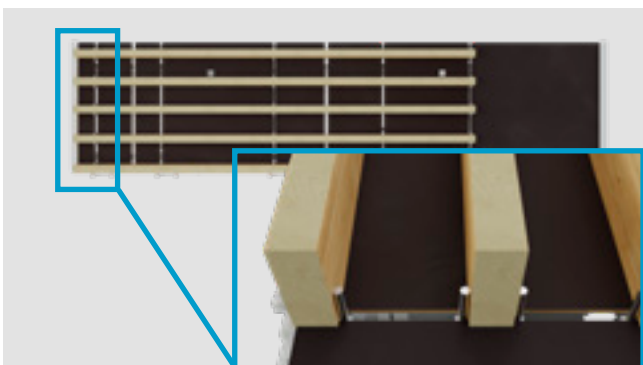


Equipement de base



BUTÉE EN X

Production d'éléments à angle droit avec butée en X.



SYSTÈME DE SERRAGE À COMMANDE CN

Permet le serrage et l'alignement automatiques des poutres.

- Serrage possible de 6 poutres individuelles max.
- Pour des largeurs de poutres de 50 à 170 mm
- Positionnement exact des poutres grâce aux axes à commande numérique
- Système de serrage à commande numérique avec optimisation du serrage : création synchrone des paires de dispositifs de serrage pour une position complète des poutres en un temps record

Options

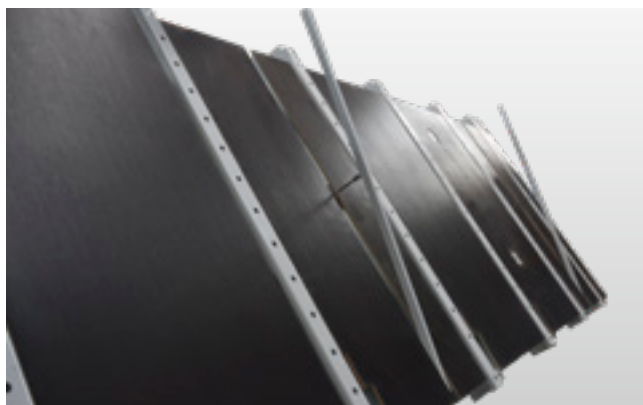
FONCTION DE RELÈVEMENT HYDRAULIQUE

Installation et retournement des éléments.



EJECTEUR D'ÉLÉMENTS INTÉGRÉ

L'élément est poussé pneumatiquement hors des unités de serrage pendant le processus de retournement.



DISPOSITIFS DE DÉPLACEMENT LONGITUDINAL/ TRANSVERSAL

Les dispositifs de déplacement longitudinal ou transversal permettent une intégration dans une ligne de production.

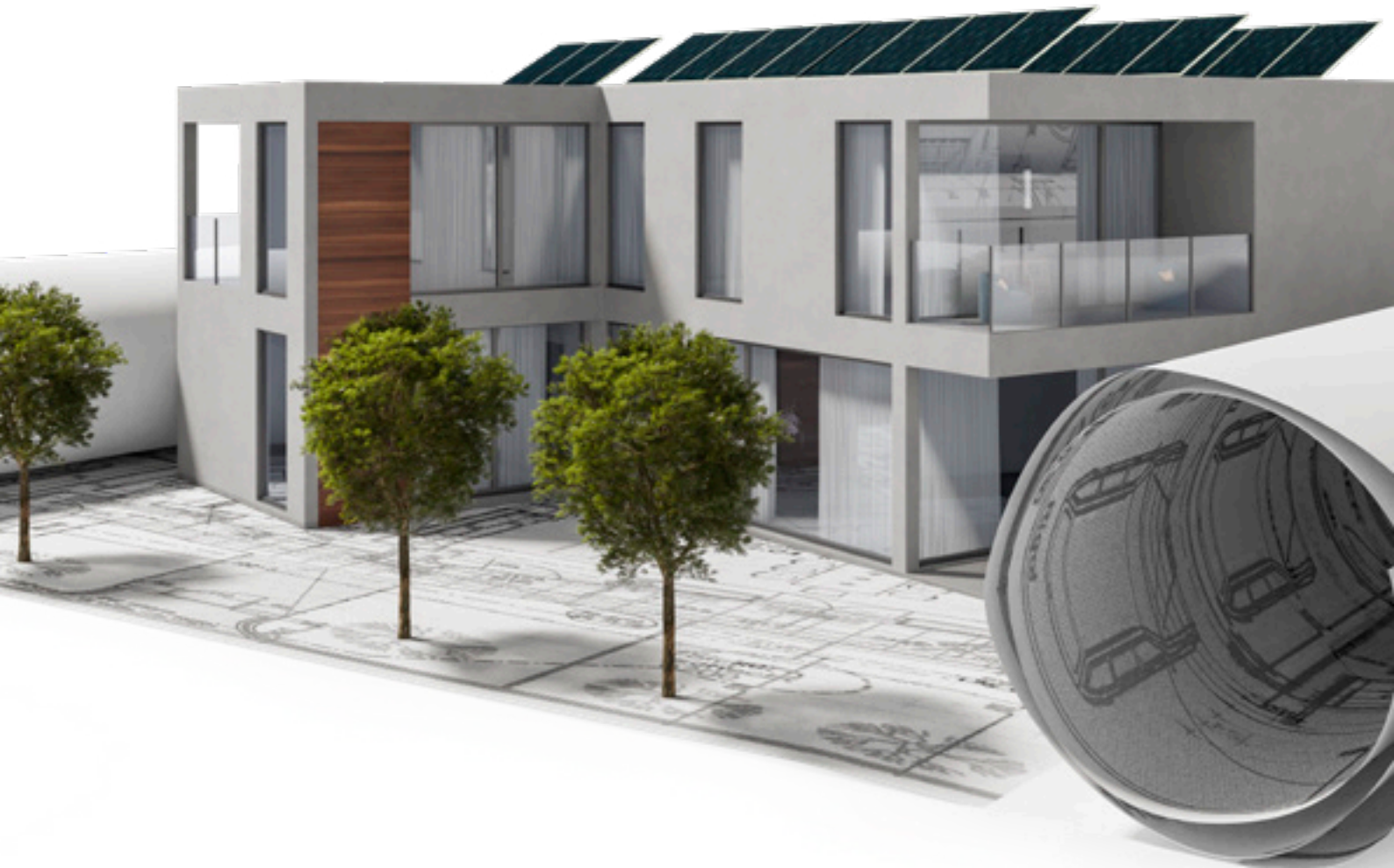
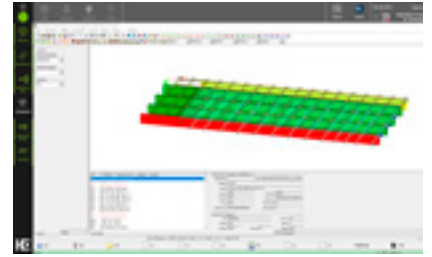
1 Sens transversal

2 Sens longitudinal



Logiciels

Avec le logiciel wupWorks 3, les fichiers WUP générés par un logiciel de CAO sont automatiquement transformés en un programme CNC. Les fichiers sont représentés graphiquement sous la forme d'un modèle 3D. Les logiciels wupWorks Office et wupEditor Office optimisent la préparation du travail. Le système de diagnostic woodScout permet un dépannage systématique et augmente la disponibilité de la machine. Le module logiciel MMR Basic, Professional & Office peut également être utilisé. La BUILDTEQ A-600 est en outre compatible avec tapio. Avec le système API Homatic PC23Li, le système de serrage complet est commandé automatiquement. Les unités à commande numérique serrent et positionnent les axes et les paires d'éléments de serrage de manière entièrement automatique.



Technique de commande pour tables de montage dans la production industrielle

Les tables pour éléments BUILDTEQ A-600 sont équipées de systèmes de commande spéciaux. Les éléments de serrage, les butées, les dispositifs de déplacement, le système hydraulique ainsi que le retournement et le transport sont ainsi commandés de manière automatisée. Lorsqu'elles sont utilisées dans des lignes de production, les tables pour éléments sont entièrement interconnectées.

Différents concepts et systèmes de commande



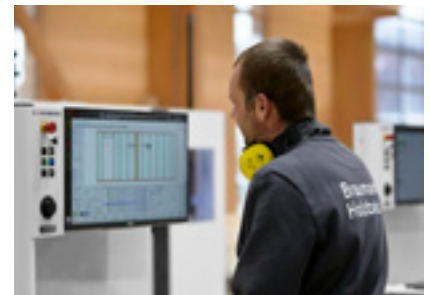
Pupitre de commande local

Avec système de commande complet.



Boîtier de commande (monté de façon flexible sur la table)

La commande est intégrée à la table.



Grâce à wupWorks 3,

les données CAO sont converties et transmises à la machine de manière entièrement automatique.

COMMANDE DE TABLE DE RETOURNEMENT PAPILLON PARALLÈLE

- Un pupitre de commande fixe sous la butée en X
- Deux boîtiers de commande mobiles sur les tables pour le retournement

COMMANDE DE TABLE DE RETOURNEMENT PAPILLON EN LONGITUDINAL-TRANSVERSAL

- Un pupitre de commande fixe avec visualisation des tables
- Pupitre de commande décentralisé supplémentaire pour la commande des fonctions de déplacement
- Deux boîtiers de commande mobiles sur les tables pour le retournement

COMMANDE DES LIGNES DE PRODUCTION

- Pour les lignes de production avec un maximum de 6 tables pour éléments et des exigences complexes
- Division possible en différents circuits de commande
- Possibilité de transfert de données
- Commande de toutes les fonctions standard, comme les dispositifs de serrage, la butée, le dispositif de déplacement, le système hydraulique, le retournement, le transport
- Possibilités de diagnostic étendues : propre télédiagnostic
- Compatible avec tapio

Points forts

- **Commande simple** grâce à l'interconnexion de toutes les machines
- **Haute sécurité de travail** grâce à l'interconnexion des systèmes de sécurité
- **Commande des fonctions de retournement et de déplacement**
- **Déroulements automatiques des fonctions, possibilité supplémentaire d'une commande individuelle de toutes les fonctions**
- **Contrôle homogène sur toutes les tables et les autres produits WEINMANN**
- **Possibilité de télédiagnostic en ligne standard**

Gamme de produits

BUILDTEQ A-100

Table de montage à monter soi-même : pour l'installation, nous fournissons une notice de montage facile à comprendre, la technique nécessaire et une vidéo d'instructions. Vous pouvez ainsi monter la table vous-même en un rien de temps. Convient parfaitement comme solution d'entrée de gamme.

BUILDTEQ A-300

Table d'alimentation universelle pour tous les éléments à ossature bois. Peut être complétée individuellement avec une multitude d'options. Parfaitement adaptée aux petites et moyennes entreprises de charpenterie.

BUILDTEQ A-500

Table pour éléments avec système de transport intégré, idéale pour les lignes de production grâce à ses possibilités de configuration flexibles et personnalisées.

BUILDTEQ A-600

Table spéciale pour la fabrication de toitures et de plafonds avec système de serrage à commande numérique. En fonction des données CAO, la table définit automatiquement la position de la poutre et en assure le serrage en toute sécurité.



OPTION :

BUILDTEQ A-500 compatible avec le WEINMANN magasin de cloisons

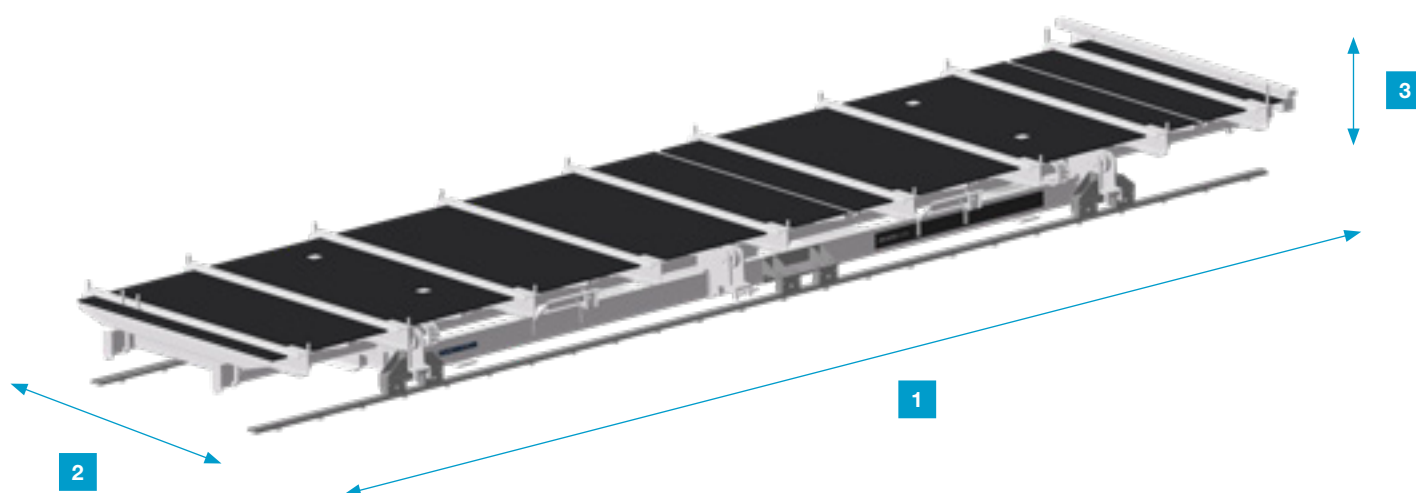
Caractéristiques techniques

Tables de montage pour l'artisanat

DIMENSIONS DE TABLE	BUILDTEQ A-100	BUILDTEQ A-300
1 Longueur (m)	6,2 / 8,3 / 10,1 / 12,1	6,2 / 8,2 / 10,2 / 12,2
2 Largeur (m)	3	Spécifique au client
3 Hauteur de travail (m)	Spécifique au client	Spécifique au client
Plage de serrage (m)	0,4 - 3,8	0,4 - 3,8
Plage de serrage, revêtue (m)	0,4 - 2,6	0,4 - 3,8
Poids approx. (t)	0,6 / 0,7 / 0,8 / 1	Spécifique au client

DIMENSIONS DU PRODUIT	BUILDTEQ A-100	BUILDTEQ A-300
Longueur d'élément min. (m)	Variable	2
Longueur d'élément max. (m)	6 / 8 / 10 / 12	6 / 8 / 10 / 12
Largeur d'élément min. (m)	0,4	0,4
Largeur d'élément max. (m)	3,8	3,8
Poids d'élément max. (t)	3,5	3,5

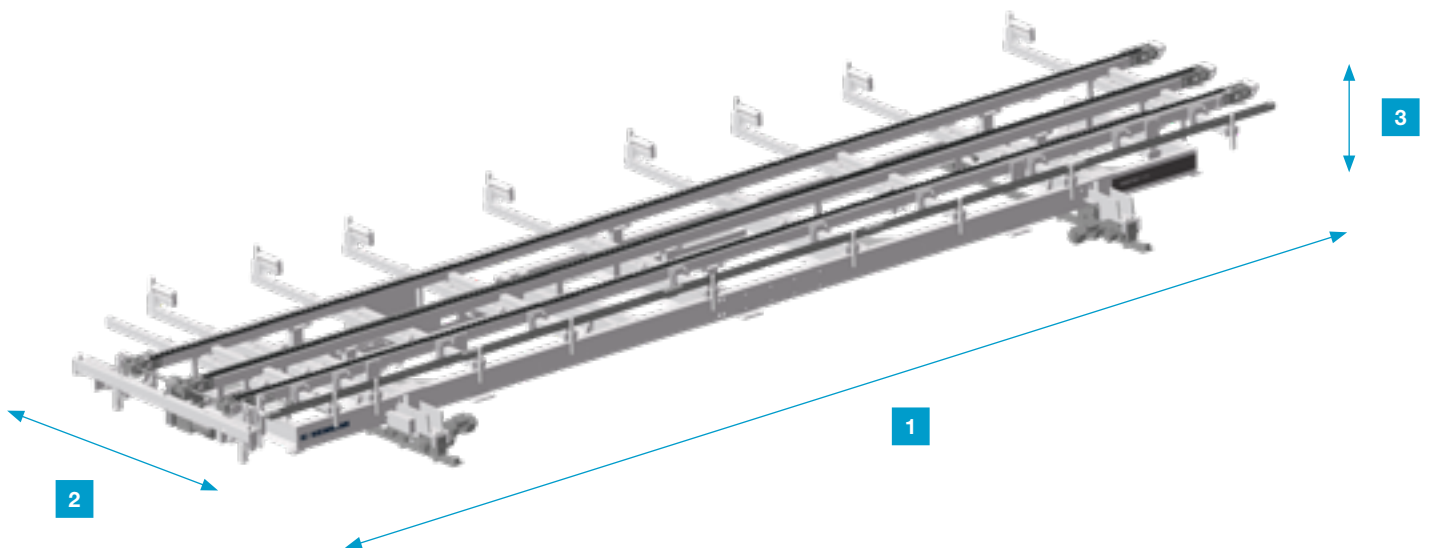
BUILDTEQ A-300



DIMENSIONS DE TABLE	BUILDTEQ A-500	BUILDTEQ A-600
1 Longueur (m)	6,2 / 8,2 / 10,2 / 12,2	
2 Largeur (m)	3,4	3
3 Hauteur de travail (m)	0,7	
Plage de serrage (m)	1,2 - 3,2 En option jusqu'à 3,8	0,6 - 2,6 En option jusqu'à 3
Plage de serrage, revêtue (m)	En option	Jusqu'à 3
Poids approx. (t)	Spécifique au client	5,5 / 6 / 6,5 / 7

DIMENSIONS DU PRODUIT	BUILDTEQ A-500	BUILDTEQ A-600
Longueur d'élément min. (m)	2	2
Longueur d'élément max. (m)	6 / 8 / 10 / 12	
Largeur d'élément min. (m)	1,2	0,6
Largeur d'élément max. (m)	3,2 En option jusqu'à 3,8	3
Poids d'élément max. (t)	3,5	3,5

BUILDTEQ A-500



VALYOU

Our Mission, Your Performance.

LIFE CYCLE SERVICES

Des performances élevées, des déroulements plus efficaces, une assistance plus rapide, une disponibilité garantie et un potentiel intellectuel croissant.

EQUIPE ET TAILLE

Le plus grand réseau mondial de service du secteur avec plus de 1 350 collaborateurs SAV.

INSTALLATION ET MISE EN SERVICE

Nous ne faisons appel qu'à des experts qualifiés pour vous garantir un bon départ.

UTILISATION ET COMMANDE

Après une formation compétente du personnel opérateur à la commande intuitive, des applications intelligentes facilitent grandement la vie de l'opérateur.

ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Nous nous tenons à votre disposition pour garantir le bon fonctionnement de votre équipement. Vous décidez de la fréquence et de la mesure dans laquelle nous intervenons. Mieux vaut prévenir que guérir.

eSHOP ET AVANTAGES EN LIGNE

Quelques clics suffisent – et le tour est joué ! Les pièces de rechange, en particulier, bénéficient sur les marchés disponibles d'offres en ligne exclusives très avantageuses. shop.homag.com.

ASSISTANCE TÉLÉPHONIQUE ET DISPONIBILITÉ

En cas d'urgence, nous répondons présents de diverses manières. Directement par téléphone, par voie numérique via une application ou une visio, ou grâce au service sur site. Avec plus de 90 sociétés de SAV locales dans le monde entier, nous sommes au plus près de vous. Avec plus de 35 000 pièces de rechange disponibles, nous pouvons livrer 85 % de vos commandes immédiatement.

FORMATION ET FORMATION CONTINUE

Avec nos formations en présentiel, en ligne en direct ou grâce à l'eLearning, nous offrons tous les moyens modernes d'acquérir des connaissances utiles. Nous proposons plus de 4 000 formations clients par an. Pour ce faire, nous sommes présents sur place dans 19 pays pour vous accompagner avec nos propres modules de formation.

MODERNISATION ET AMÉLIORATION

Nous adaptons notre programme de modernisation à votre machine. Nous pouvons, si vous le souhaitez, évaluer vos données et vous conseiller lors de la prochaine étape.

ANALYSE ET DURABILITÉ

Sur demande, nous analysons tous vos processus à l'aide d'outils et de procédures renommés (LeanSixSigma). Nous disposons pour cela d'une grande équipe d'experts certifiés.

FINANCEMENT ET CONSEIL

Nous vous proposons des concepts de financement sur mesure dans le monde entier. Plus de 60 ans d'expérience et un réseau de partenaires de banques et d'assurances de renom vous aident à faire le bon choix. Transparence et fiabilité garanties.



Aide rapide :

Taux de résolution de 94 %
via l'assistance téléphonique

Des experts près de chez vous :

1 350 collaborateurs SAV dans le
monde entier

Notre puissance logistique :

>1 000 expéditions de pièces de
rechange à l'international par jour

**Aucun autre fabricant ne
propose cela :**

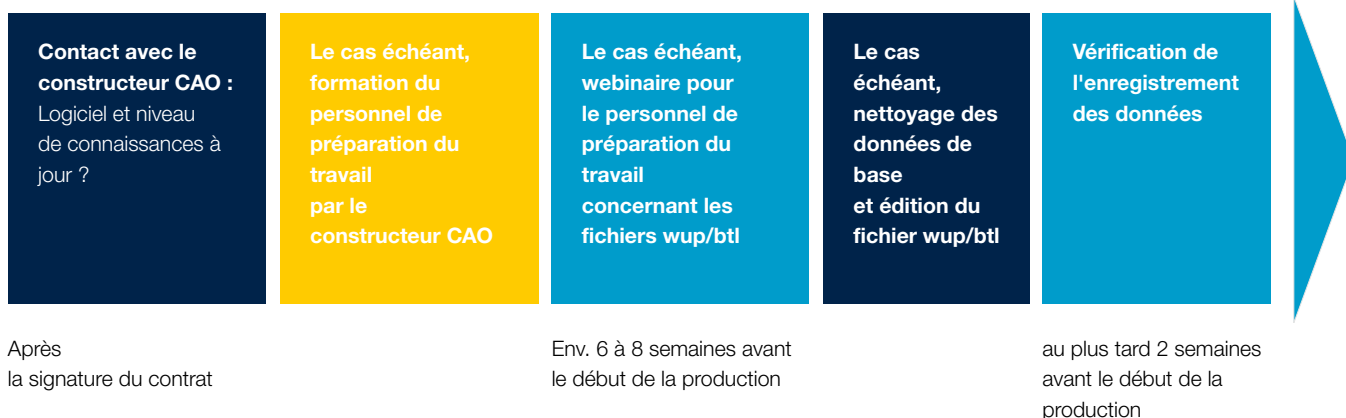
>150 000 machines avec une
documentation électronique en
28 langues sur eParts

LA WEINMANN ACADEMY

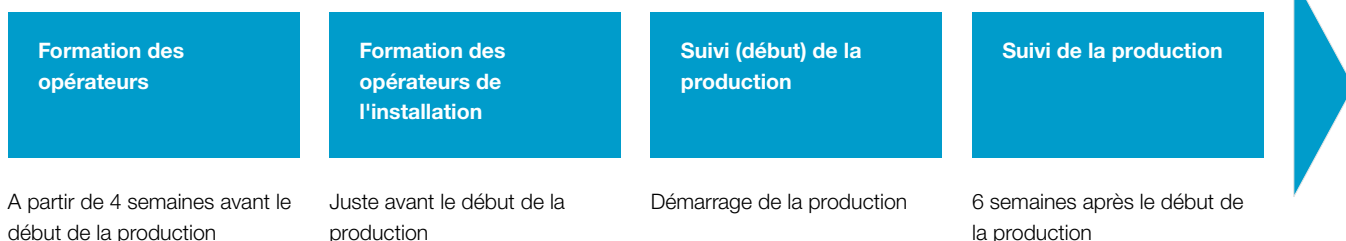
Deviens tout simplement meilleur que les autres grâce à nous.

Atteindre une productivité optimale requiert un savoir-faire technologique et artisanal. La meilleure façon d'accroître ton efficacité en entreprise et ton rendement est d'avoir des employés formés de façon optimale. En plus des formations relatives à ta nouvelle machine ou à ton nouveau logiciel, nous te proposons des formations et qualifications continues. Nous perfectionnons en permanence nos formations et les adaptons individuellement à tes exigences, afin que tu sois prêt à relever avec brio les défis d'aujourd'hui et de demain.

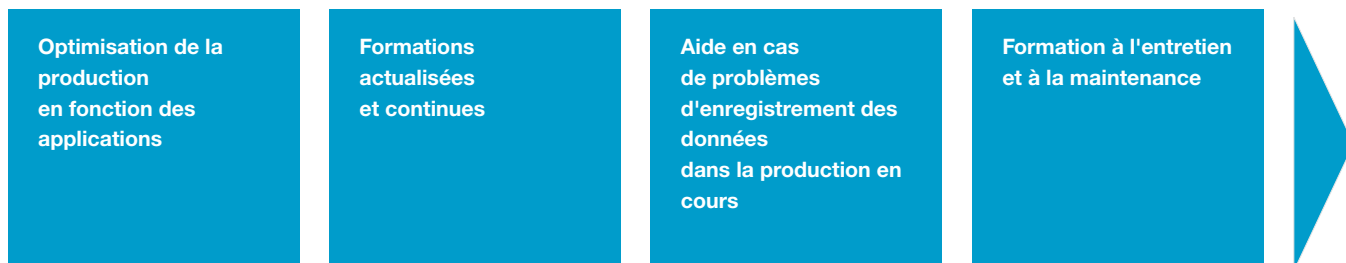
PREPARATION



DEMARRAGE DE LA PRODUCTION



SUIVI



- Prestation du client
- Offre constructeur CAO
- Offre WEINMANN Academy



WEINMANN Academy
En savoir plus



Nous sommes là pour vous !

SCHULER Consulting:

Des stratégies pour la pratique

FAÇONNER L'AVENIR ENSEMBLE.

Nous voulons, avec toi, façonner l'avenir de ton entreprise. T'aider à te positionner parfaitement et te guider vers ton succès. En effet, seul celui qui reconnaît les opportunités, définit les bons moyens et les met en œuvre avec cohérence sera récompensé. Contrôler

l'existant, remettre en question les acquis et ne pas hésiter à emprunter de nouvelles voies. Tel est notre conception de l'avenir aujourd'hui. Pour cela, chez WEINMANN, nous avons avec Schuler Consulting le partenaire le plus compétent, basé sur le savoir-faire de l'industrie, à notre côté et directement à ta disposition.

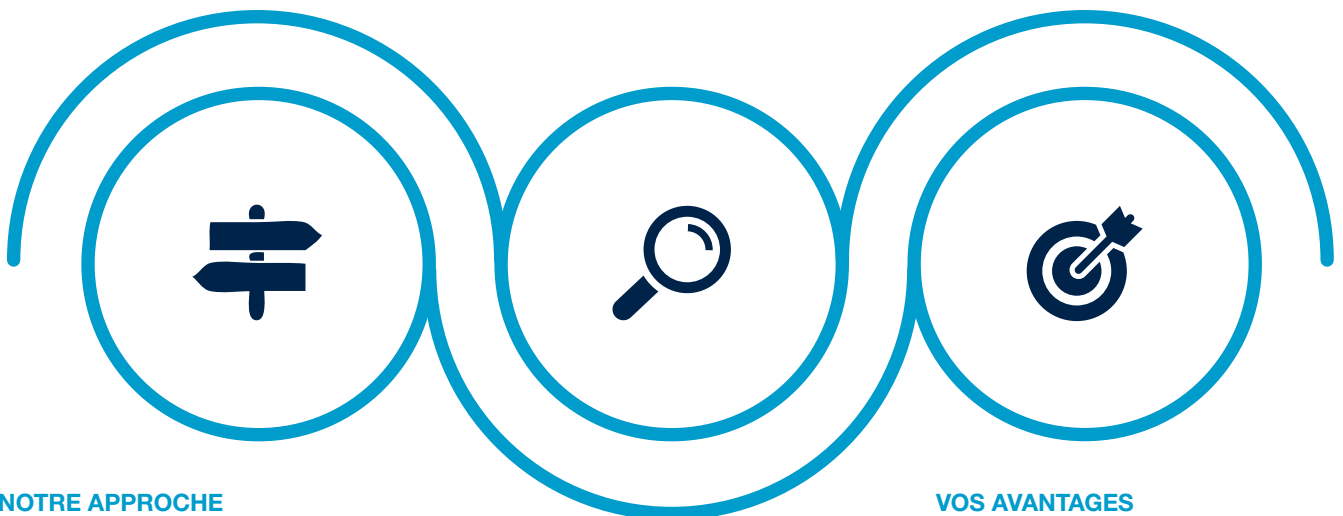


NOTRE APPROCHE

orientation

mise au point

réalisation



NOTRE APPROCHE

Où en est mon entreprise aujourd'hui ?

PRIORITÉS POSSIBLES

Quels sont les potentiels d'optimisation disponibles ?

VOS AVANTAGES

Quelle est la priorité ? Suggestions pour le développement de votre entreprise



ENTREPRISE ECG SCHULER :

La bonne stratégie pour votre avenir.

Ce que nous te proposons ? Pas de solutions lambdas ! Chaque entreprise est unique et les défis auxquels elle est confrontée sont divers. Aucune entreprise n'est épargnée par les évolutions du marché. Toute entreprise souhaitant garder le rythme doit agir. Pour la construction bois, cela signifie rationaliser, optimiser, automatiser et numériser les processus. Mais par où commencer ? N'hésite pas à nous contacter !

LEAN PRODUCTION:

Exemple pratique : améliorations du flux de matériaux



INFO

SCHULER

Formulaire de contact



En route vers l'avenir numérique !



Des postes de travail plus attrayants et plus efficaces grâce à une optimisation pour une « production fluide » (Lean)

- Réduction du gaspillage (matériaux, temps, espace/surfaces, coûts)
- Analyse et réduction des temps de processus ne créant pas de valeur



Automatisation et analyse ciblées de tes processus et de ta production

- Analyse complète de ton entreprise, du bureau au chantier
- Elaboration d'un concept technologique et recommandations sur le choix des machines



L'analyse RÉELLE et THÉORIQUE en tant que base de la numérisation de tes processus d'entreprise internes

- Conseils logiciels pour la préparation du travail
- Feuille de route stratégique pour ta numérisation



Numérisation dans la construction bois :

Mise en œuvre de manière ciblée et efficace



Nous analysons les processus clés pertinents dans ton entreprise et te donnons des recommandations ciblées sur la manière dont tu peux briser le « cercle vicieux de la pénurie de main-d'œuvre qualifiée ». Ensemble, nous t'ouvrons la voie vers une numérisation et une automatisation judicieuses. Le résultat ? Tu bénéficies d'avantages concurrentiels en matière de productivité, d'efficacité, de qualité et crées des emplois attrayants dans ton entreprise.



Recommandations pour structurer et optimiser tes produits

- Recommandations pour améliorer et normaliser tes conceptions afin d'augmenter la capacité d'automatisation et l'efficacité de ta fabrication.



Assistance pour la normalisation des produits

- Recommandations pour :
 - Construction de structures de mur, de toit et de plafond
 - Ouvertures de fenêtres et de portes
 - Diversité et dimensions des composants



Savoir-faire en automatisation et en numérisation :

- Conseil sur le niveau de numérisation et d'automatisation judicieux (à quels endroits dois-je numériser ? Dans quels domaines l'automatisation est-elle judicieuse ?)



WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH

info@weinmann-partner.de
www.homag.com/weinmann

YOUR SOLUTION