### Ułatwione przycinanie płyt

# Innowacje firmy HOMAG w zakresie docinania w rzemiośle

Zautomatyzowane, ale dopasowane. Proste, ale inteligentne. Różnorodne i szybkie w przełączaniu. Te mocne strony punktują w najnowszych innowacjach firmy HOMAG w zakresie docinania w rzemiośle. Na targach HOLZ-HANDWERK można zobaczyć nowości w dziedzinie przycinania płyt. Spektrum innowacji sięga od robotów do cięcia SAWTEQ B-300 flexTec poprzez niezwykle kompaktową maszynę SAWTEQ B-130 aż po praktyczne rozwiązania do inteligentnego zarządzania narzędziem i materiałem.

# Automatycznie wydajne. Genialnie elastyczne. SAWTEQ B-300 flexTec – robot do cięcia dla rzemiosła

Zmienność należy do najważniejszych umiejętności w rzemiośle. Ponieważ raz docinane są małe wielkości partii, które można obrobić w możliwie zautomatyzowany sposób. Innym razem wymagana jest raczej masa – z dużymi wielkościami partii w pakiecie. W międzyczasie ciągle pojawiają się szybkie zlecenia. Dobrze, że firma HOMAG zapewnia dzięki maszynie **SAWTEQ B-300 flexTec** i analogicznie zbudowanej **SAWTEQ B-400 flexTec** dwie piły, które mogą spełnić całe spektrum wymagań.

Obie piły są wyposażone w robota przemysłowego, który bezobsługowo wykonuje docinanie w wielkości partii 1 na długich odcinkach – na jednej zmianie wyprodukowanych zostaje aż do 800 elementów. Dodatkowo w zależności od zapotrzebowania operator może przełączyć piły na tryb ręczny. Wówczas dostępne są wszystkie funkcje podobnie jak w przypadku klasycznych pił pojedynczych firmy HOMAG. I to wszystko przy maksymalnej elastyczności: w ten sposób można na chwilę zatrzymać docinanie przez robota, aby w międzyczasie przyciąć kilka płyt. Następnie operator znowu przełącza się na tryb automatyczny – a robot dalej realizuje przerwany wcześniej plan rozkroju. Nie jest do tego konieczna znajomość robotyki.

Podczas targów eksperci firmy HOMAG przedstawią tę zasadę na żywo na pile **SAWTEQ B-300 flexTec.** Piła będzie wyposażona we wbudowany stół podawczy do automatycznego załadowywania. Dodatkowo dostępne są cztery oddzielne stoły podawcze na wylocie po stronie południowej, które rozładowuje robot przy produkcji bezobsługowej. Odwiedzający mogą być zainteresowani pozostałymi i nowymi wynalazkami, które sprawiają że praca z robotem piłowym firmy HOMAG jest jeszcze bardziej elastyczna. W odniesieniu do formatów płyt.

**NOWOŚĆ: dalsze rozwiązania dla jeszcze większej elastyczności i automatyzacji**

W ten sposób niedługo w trybie operatora możliwa będzie obróbka materiałów płytowych o długości większej niż 3200 mm. Jednocześnie udało się zredukować format możliwie najmniejszego elementu do docinania w trybie robota. Rozszerza to spektrum elementów do bezobsługowej produkcji i dodatkowo zwiększa elastyczność produkcji.

W tym samym kierunku zmierzają również pozostałe innowacje: w pełni automatyczna utylizacja odpadów. Zasada? Wbudowana sieczkarnia toporowa rozdrabnia odpady po cięciu w takim stopniu, że można je od razu przenosić do podłączonej spalarni za pomocą bezpośredniego odciągu. Odpady nie będą już transportowane do kontenera i tam składowane. Korzyści: przerwy w trybie robota na skutek pełnego pojemnika na odpady to już przeszłość. Dalej ogranicza to liczbę koniecznych interwencji operatora, pozwala uniknąć błędów i zwiększa wyniki. Sam operator może wprowadzić czynności, które prowadzą do tworzenia wartości dodanej.

**Dalsza optymalizacja obsługi i zastosowania**

Odciążenie operatora piły i tym samym wyzwolenie zdolności wytwórczej na inne czynności: konstruktorzy firmy HOMAG wymyślili też coś w kwestii oprogramowania, aby osiągnąć ten cel. Podczas targów HOLZ-HANDWERK wiele rozwiązań będzie miało swoją premierę. Słowem wstępu: każde będzie jeszcze bardziej upraszczało obsługę i zastosowanie robotów piłowych, zwiększało poziom automatyzacji i poprawiało transparentność i elastyczność obróbki.

# Po prostu wydajność: dzięki inteligentnym technologiom od samego początku

Prosta obróbka maszyny przy możliwie największej wydajności i elastyczności w docinaniu: tymi korzyściami przekonują już najmniejsze piły HOMAG. Można to zobaczyć w **SAWTEQ B-130**. Kosztuje niewiele więcej niż dobrze wyposażona piła formatowa, a umożliwia znacznie wydajniejszy i bardziej precyzyjny rozkrój. Zapewniają to sprawdzone technologie w połączeniu z przyszłościowymi rozwiązaniami takimi jak intelliGuide basic.

Innowacyjny system wspomagania operatora intuicyjnie i bezpiecznie przeprowadza operatora piły przez proces docinania poprzez sygnały świetlne LED przy linii cięcia. Podczas przycinania płyt zapewnia on wysokie stałe wyniki przy minimalnym prawdopodobieństwie błędu. Dzięki intelliGuide basic piła SAWTEQ B-130 wyróżnia się w swojej klasie.

**NOWOŚĆ: z długością cięcia 3 800 mm i załadunkiem za pomocą Easy2Feed**

Jeszcze jedna premiera: z okazji targów HOLZ-HANDWERK firma HOMAG rozszerza długość cięcia piły **SAWTEQ B-130** do 3 800 mm. Dzięki temu na pile wstępnej możliwa będzie teraz obróbka większych formatów płyt – w niezależny i komfortowy sposób.

Kolejna zaleta: przy długości cięcia 3 800 mm możliwe będzie optymalne wyposażenie piły SAWTEQ B-130 w Easy2Feed do automatycznego załadunku. W tym celu na tylnym stole maszyny wbudowany będzie nożycowy stół podnośny. Można go komfortowo załadować całymi pakietami płyt z tylnego obszaru maszyny, co zapewnia jeszcze płynniejsze i szybsze przebiegi.

**SAWTEQ B-200 z bardzo rozbudowanymi możliwościami wyposażenia**

Jeszcze większa moc i elastyczność dla rzemiosła dzięki ulepszonej pile **SAWTEQ B-200.** W pile kompaktowej standardowe wystawanie piły wynosi 65 mm, co można optymalnie zwiększyć do 80 mm lub nawet 95 mm. Nowość: od targów HOLZ-HANDWERK wszystkie piły SAWTEQ B-200 będą wyposażone w 24-calowy monitor z powerTouch. Wówczas opcjonalnie dostępna jest również dodatkowa funkcja „motorycznego ustawienia wpustów”. W ten sposób piła wykona również wpusty – szybciej niż jakiekolwiek centrum obróbkowe.

Zaleta: od targów HOLZ-HANDWERK opatentowana technologia dustEx firmy HOMAG będzie również dostępna dla kompaktowych pił rzemieślniczych SAWTEQ B-200. Dzięki temu ryzyko zarysowanych powierzchni maleje do zera. Odpowiadają za to specjalne połączone dysze przy linii cięcia, które transportują pył i wióry do liniału kątowego i do ulepszonego odciągu. W ten sposób nawet odrzynanie przebiega w czysty i komfortowy sposób.

# Innowacje firmy HOMAG dotyczące zarządzania materiałem i narzędziem

W zakresie zarządzania materiałem i narzędziem w zakładach rzemieślniczych firma HOMAG prezentuje równie ciekawe co innowacyjne rozwiązania. Cel jest określony: chodzi bardziej o to, aby uprościć pracę operatora maszyny oraz przygotować bezbłędne i wydajne przeglądy. Dokładnie to obiecuje **toolManager** firmy HOMAG w ekosystemie tapio.

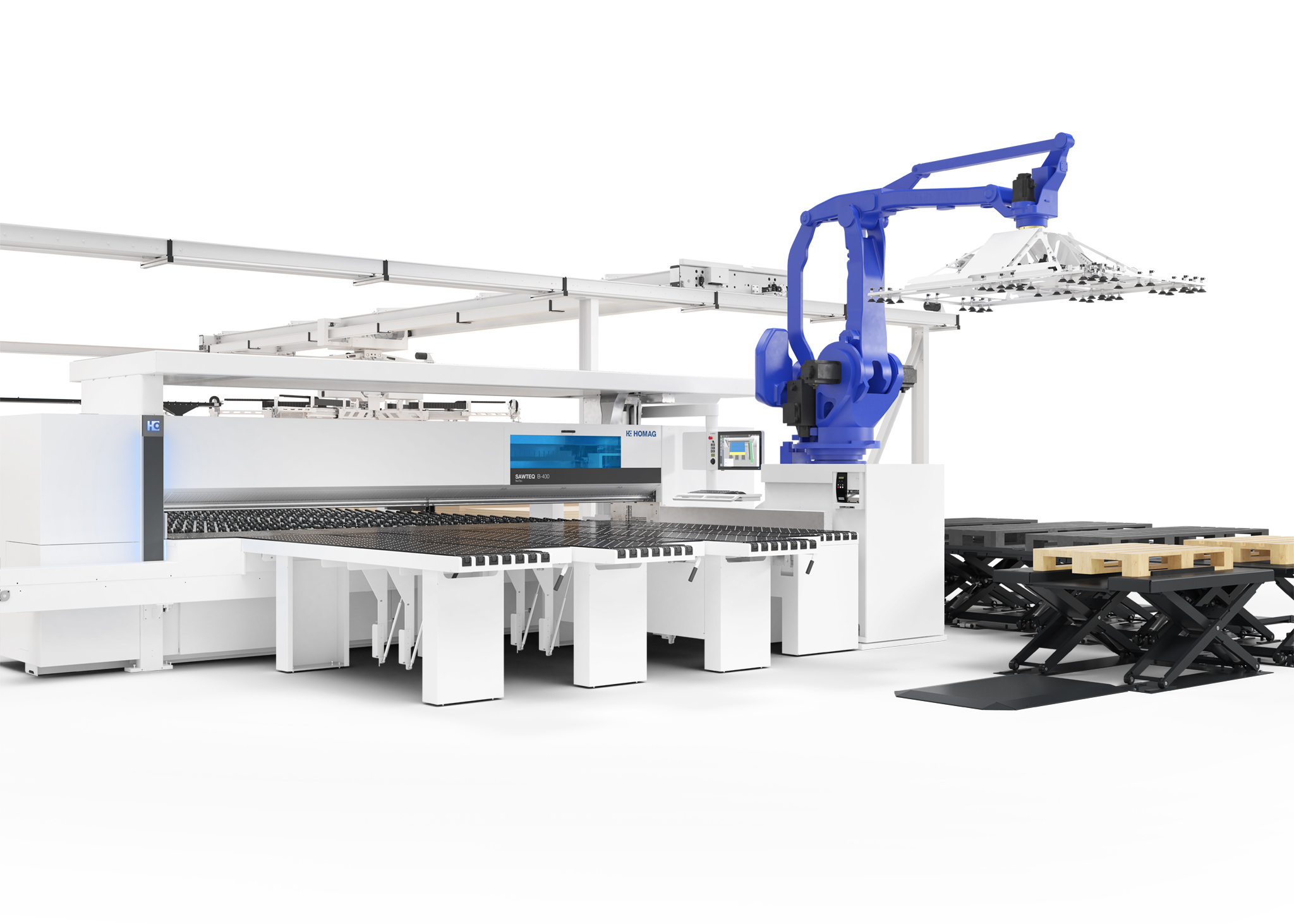
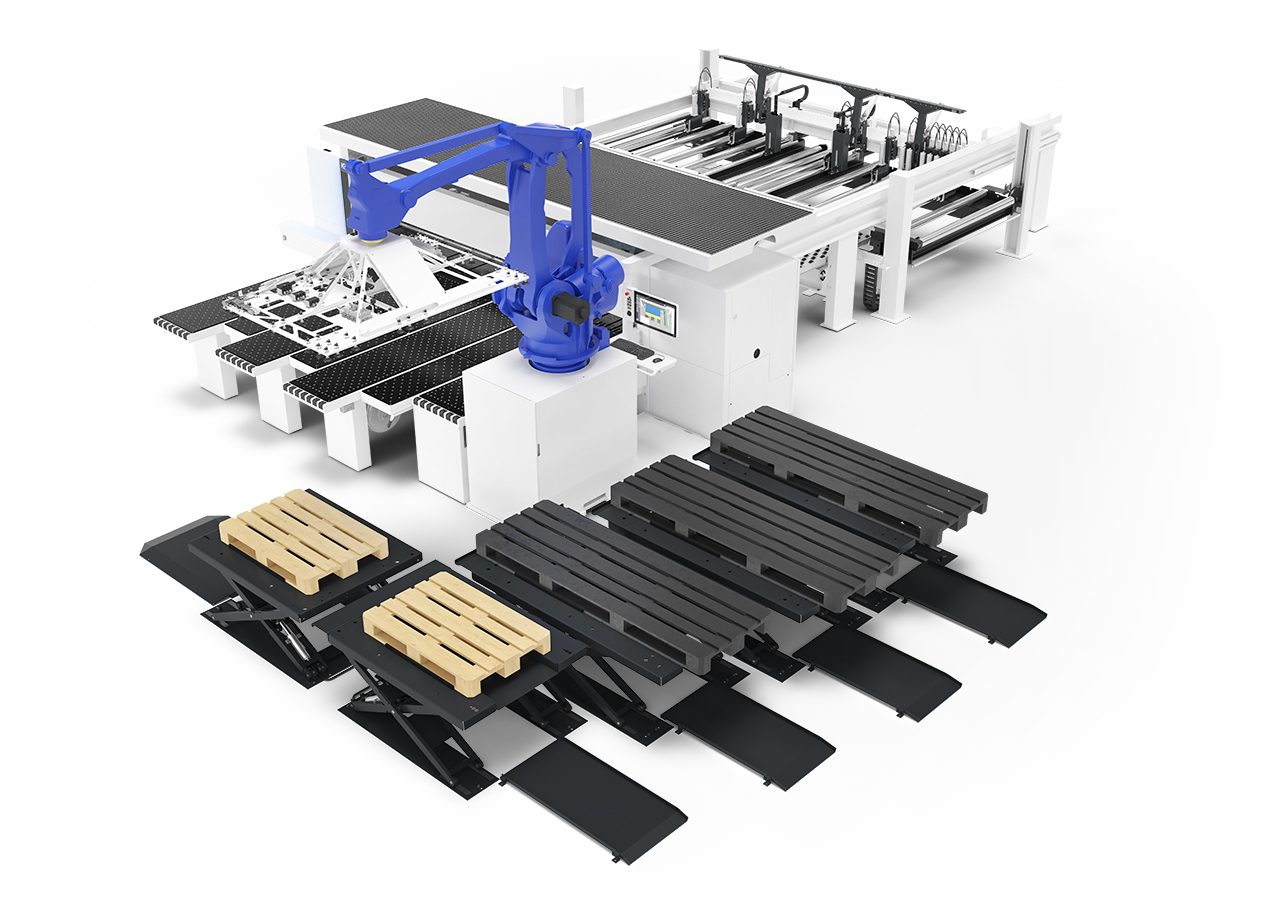
Pierwsze doświadczenia praktyczne pokazują: za pomocą **toolManager** można przejrzyście zarządzać narzędziami przedsiębiorstwa. Użytkownik może pobrać wszystkie informacje dotyczące poszczególnego narzędzia i załadować je w podłączonej maszynie. Wielu producentów narzędzi zapisało już potrzebne dane. W przypadku tarcz piły informacje dotyczące geometrii, prędkości obrotowych i ograniczeń materiałowych. Wystarczy, że użytkownik zeskanuje kod kreskowy na narzędziu za pomocą smartfona lub tabletu. Natychmiast otrzymuje informacje i może je przekazać do piły. Rezultat: brak konieczności długiego wyszukiwania danych i znacznie mniej błędów.

Dodatkowo można zapisać niektóre dane i nimi zarządzać. W ten sposób możliwe jest określenie stałych par narzędzi: jaki podcinacz powinien być używany z jaką piłą główną. Dodatkowo można zapisać dane dotyczące historii narzędzia, takie jak czas użytkowania, czas eksploatacji, cykle ostrzenia i wiele innych.

Analogicznie do toolManager firma HOMAG zaoferuje wkrótce **materialManager**. Bazuje on na tapio i zapisuje informacje dotyczące klas materiału oraz ich właściwości, takie jak gęstość i średni ciężar. Użytkownik może przyporządkować zarządzane przez siebie płyty do tych klas.

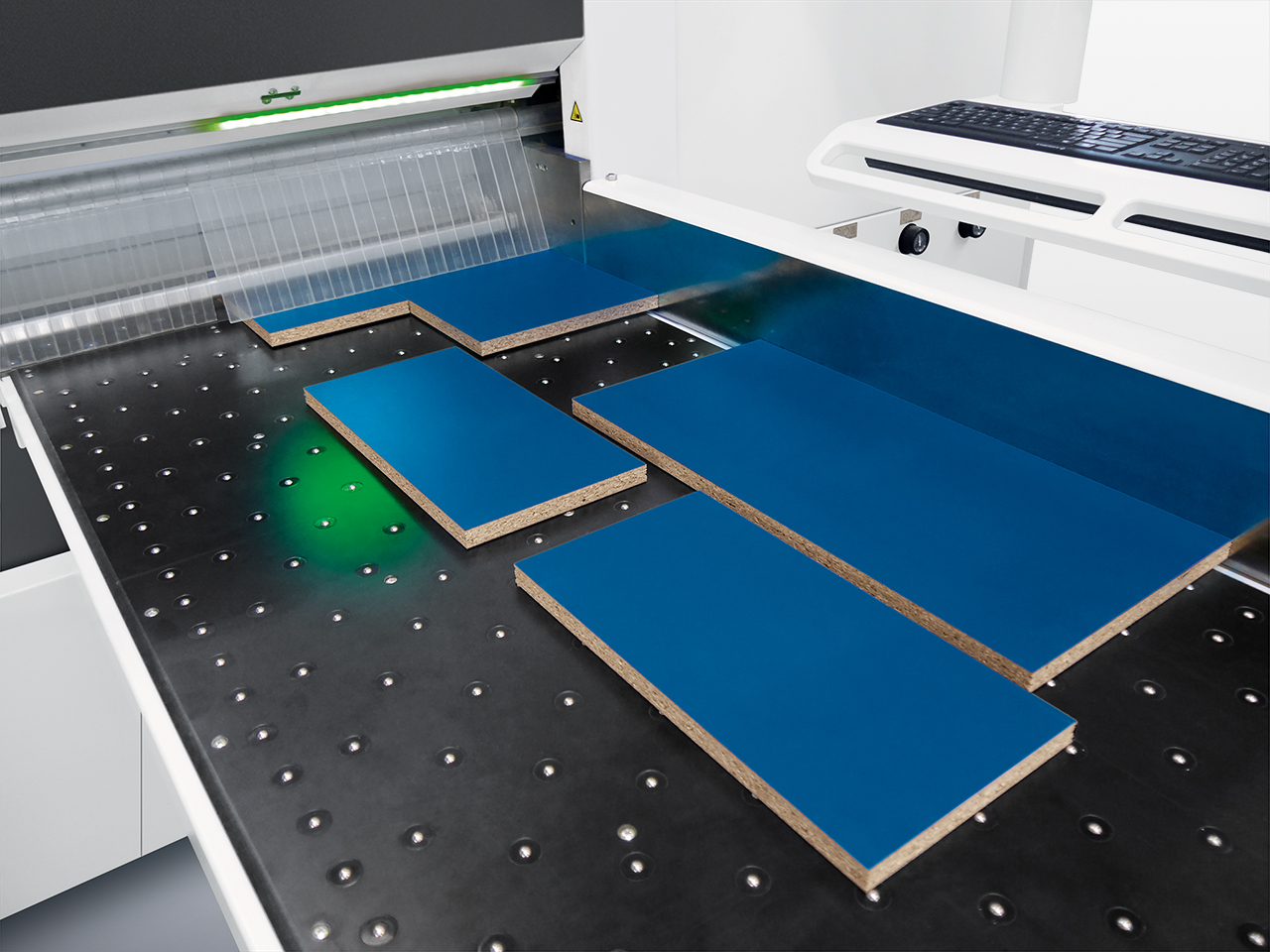
**Zdjęcia**  
Źródło ilustracji: HOMAG Group AG





**Zdjęcia 1–3:**

Podczas targów HOLZ-HANDWERK 2020 odwiedzający mogą na żywo zobaczyć, jak działa piła SAWTEQ B-300 flexTec firmy HOMAG. Piłę można obsługiwać ręcznie – jednocześnie możliwe jest w pełni automatyczne docinanie wielkości partii 1 dzięki wbudowanemu robotowi.



**Zdjęcia 4–5:**

Oprócz wielu innych maszyn firma HOMAG przedstawia na targach w Norymberdze również piłę do przycinania płyt SAWTEQ B-130. Dzięki systemowi wspomagania operatora intelliGuide basic i wydłużonej do 3 800 mm długości cięcia najmniejsza maszyna firmy HOMAG osiąga nowy wymiar.

**W przypadku pytań prosimy o kontakt na adres:**

**HOMAG Plattenaufteiltechnik GmbH**

Holzmastrasse 3

75365 Calw-Holzbronn

Niemcy

www.homag.com

**Laura Treiber**

Product Marketing

Tel. +49 7053 69-40 434

laura.treiber@homag.com