# 3 funktioner på 1 m²: PUR-håndtering med XES 200

Hvad gør tømrere, interiørproducenter og leverandører med limpotter eller påføringsenheden over weekenden, eller når der skal skiftes farve? Hvordan opbevarer man påføringsenheden bedst i flere dage ad gangen?  
HOMAGs kanteksperter fik en smart idé: Servicestationen XES 200.

Multitalentets anvendelsesmuligheder strækker sig langt ud over det egentlige formål, opbevaring. Desuden kan brugeren ved hjælp af stationen få rengjort påføringsenheden og forvarmet den til fremtidige arbejdstrin. På denne måde sparer brugeren værdifuld tid og kan optimere sine processer.

### Opbevaring af PUR-lim: En kompliceret sag

PUR-lim, der størkner ved luftkontakt, har altid været et vigtigt emne. Det gælder om at forhindre det, så intet materiale (lim) går til spilde, og så påføringsenhederne efter hærdning ikke bliver ubrugelige. Man kan f.eks. gøre det ved at tilføre kvælstof eller ved at anvende en konstant arbejdende vakuumpumpe. Men det ønskede HOMAG netop ikke.   
Takket være brugen af en "Venturi-dyse", som på én gang suger luften ud af vakuumbeholderen, kan der dannes vakuum uden vakuumpumpe. Hvis det skal opbevares over weekenden, så behøver man ikke at forbinde stationen til trykluft eller elnettet.   
Inde i de to vakuumbeholdere (tryktanke) er mængden af ilt dermed mindsket. Påføringsenheden QA 65 N eller PUR-smelteenhedens udskiftningskasse kan opbevares uden problemer. Man undgår hærdning, og arbejdet kan om mandagen nemt fortsættes.

### Forvarmning: Helt præcis timing

Der er ingen tid at spilde, og det er derfor vigtigt, at forberedelsen af påføringsenhederne og udskiftningskassen efter opbevaring times perfekt med brugen i kantlimemaskinen. XES har 2 holdeanordninger. Den ene er udstyret med et limrulledrev og en temperaturregulator. Her kan påføringsenheden forvarmes til den nødvendige temperatur mellem lagring og start af maskinen. Der spildes ikke tid på udskiftning, og produktionen kan gennemføres uden store afbrydelser.

### Limskift? Rengøring med et tryk på en knap

Limrulledrevet og temperaturregulatoren til påføringsenhederne kan også anvendes til rengøringen. Ligegyldigt om det er ved farveskift eller ved skift fra PUR- til EVA-lim: Påføringsenheden skal rengøres.   
For at slippe for denne proces i maskinen og dermed at kunne arbejde videre kan man også tømme påføringsenheden ved hjælp af XES 200. Her kan man med et enkelt tryk på en knap starte en automatisk tømningsproces.

### Nem håndtering på 1 m²

Ud over de omfattende anvendelsesmuligheder er XES 200 også overbevisende på grund af sin nemme håndtering. Der kræves udelukkende trykluft og strøm. Stationen, der kører på hjul, og kan anvendes universelt og fleksibelt ved de ønskede maskiner. Takket være dens lille bundareal på under en 1 m² får den plads overalt og kan uden problemer tages i brug direkte ved maskinerne.  
For nye maskiner såvel som eksisterende kommer XES 200 til at forenkle håndteringen af PUR-lim.



Billede: Servicestation XES 200

**Billede**

Kilde til billedmateriale: HOMAG Kantentechnik GmbH

**Hvis du har spørgsmål, kan du kontakte:**

**HOMAG Kantentechnik GmbH**

Weststraße 2

32657 Lemgo

Tyskland

www.homag.com

**Ulf Horstmann**

Product marketing

Tlf. +49 5261 974 57208

ulf.horstmann@homag.com